



atexshop

ATEX certified products

FUNKENFREIES WERKZEUG

Endres Tools | KS Tools | X-Spark

ATEX 137(118), auch als Richtlinie 99/92/EG bezeichnet, ist zuständig für die Sicherheit der Personen bei Installation, Betrieb und Wartung explosionsgefährdeter Anlagen. Gemäß ATEX 99/92/EC kann man u.g Werkzeuge in den Ex-Zonen anwenden. Seit Juli 2003 dürfen nur Betriebsmittel, die dieser Richtlinie entsprechen, in Verkehr gebracht werden.

Anwendungshinweise:

Funkenfreie Werkzeuge müssen auf Grund Ihrer anwendungsspezifischen Eigenschaften weicher sein als herkömmliche Werkzeuge. Der Einsatz von funkenfreien Werkzeugen muss mit besonderer Sorgfalt und Umsicht erfolgen.

Vermeiden Sie Überbeanspruchung.

Der Einsatz von funkenfreien Werkzeugen darf nicht die einzige Schutzmaßnahme in feuer- und explosionsgefährdeten Bereichen sein.

Um den umfassenden Schutz von Personal und Einrichtung zu gewährleisten beachten Sie bitte die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

| | Cu | Al | Ni | Fe | Mn |
|--------------------------------------|------|------|----|-----|------|
| Endres Tools Sonderbronze „S“ | | | | | |
| Min. in % | Rest | 8 | 4 | 4 | - |
| Max in % | Rest | 10,5 | 6 | 5,5 | 1,33 |
| KS Tools BRoNZEplus | | | | | |
| Min. in % | Rest | 9 | 4 | 4 | 0,8 |
| Max in % | Rest | 10 | 5 | 5 | 2,5 |
| X-Spark Al-CU | | | | | |
| Min. in % | Rest | 10 | 4 | | |
| Max in % | Rest | 12 | 6 | 5,8 | |

| | Cu | Be | Ni | Co | |
|--|------|-----|-----|-----|--|
| Endres Tools GmbH Kupfer-Beryllium CuBe „C“ | | | | | |
| Min. in % | Rest | 1,8 | 0,1 | 0,4 | |
| Max in % | Rest | 2,3 | 0,5 | 0,7 | |
| Ks Tools BERYLLIUMplus | | | | | |
| Min. in % | Rest | 1,8 | | 0,2 | |
| Max in % | Rest | 2 | | 0,8 | |
| X-Spark Be-Cu | | | | | |
| Min. in % | Rest | 1,8 | | 0,2 | |
| Max in % | Rest | 2,3 | | 1,2 | |

| | Festigkeit N/mm ² | Streckgrenze N/mm ² | Härte | Magnetische Eigenschaft | Elektrische Leitfähigkeit |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------|----------------------------|------------------------------|
| Endres Tools Sonderbronze „S“ | | | | | |
| | 780-989 | 450-550 | 230-290 Brinell | Max 1,35 | - |
| KS Tools BRoNZEplus | | | | | |
| | 700-740 | 120 | HRC25-32 | 1,348 | 0,42463 S/m |
| X-Spark Al-CU | | | | | |
| | 782-989 | 450-550 | 221-291 Brinell | 1,2 | |
| Endres Tools GmbH Kupfer-Beryllium CuBe „C“ | | | | | |
| | 1117-1326 | 840-880 | 280-365 Brinell | Max 1,005 | |
| Ks Tools BERYLLIUMplus | | | | | |
| | 800-940 | | HRC35-42 | 1,0004 | |
| X-Spark Be-Cu | | | | | |
| | 1117-1326 | 840-880 | 283-365 | 1 | |